

Permabond瞬干胶为日益增加的应用领域提供可靠的粘接方案。这些方案包括不同的接头设计和难粘材料，固化速度快，粘接强度高，并有不同的粘度范围。Permabond单组份瞬干胶为日益增加的应用领域提供可靠的粘接方案，适用于环境条件要求苛刻的生产和装配应用中。

Permabond瞬干胶如何工作？

Permabond瞬干胶单组份，靠吸收基材表面的湿气发生反应而固化。Permabond瞬干胶在室温下几秒内即可固化，并可粘接塑料、橡胶、或金属及弹性体。

Permabond瞬干胶可提供不同的粘度和材料的粘接性能。此胶水可在多孔性和难粘材质上固化，也可快速粘接金属及弹性体。

Permabond 底涂剂和促进剂

- Permabond POP 可提高难粘材料的粘接力。
- Permabond表面活化剂，增加酸性表面的活性并提高固化速度。也可以应用在一些外观件上快速固化以降低白化。

Permabond提供低粘度和中粘度的瞬干胶

- 在塑料、木材和橡胶材料上具有出色的粘接力。
- 对金属与塑料或橡胶与金属的粘接具出色的粘接力。
- 耐腐蚀；防止装配部件老化。

Permabond 提供高粘度胶水

- 可用于垂直表面或多孔材料表面。
- 间隙填充能力提升至 0.5mm (0.02")。
- 30秒快速固化；提高生产效率。
- 高强度，提升至 25MPa；剪切强度通常高于大部分基材的强度。

优点

- 单组份，固化速度快。
- 可用于不同材料之间的粘接，如橡胶与金属，粘接强度不受影响。
- 室温快速固化；降低了夹具或烤箱带来的高成本；提高装配率。
- 间隙填充能力提升至 0.5mm (0.02")。
- 无溶剂；不易燃。
- 优异的粘接强度；通常高于大部分基材的强度。
- 耐高温至 250°C (480°F)。
- 无白化，低气味，提高工作舒适度。
- 抗冲击，增加耐久性。



Permabond®
Engineering Adhesives

Permabond 瞬干胶选择指南

以下列表列举Permabond瞬干胶资料。对于更详细的技术信息，技术数据表，请访问www.permabond.com.cn。讨论您的具体应用需求，请致电Permabond服务热线，我们的技术顾问将从我们现有的胶水范围中推荐最适合您应用的产品或为您定制配方。

型号	描述	粘度 mPa.s=cP	最大填充 间隙 (mm) in	在钢上的 剪切强度 (N/mm ²) psi	在钢上的初 固时间 (秒)	温度范围 (°C) °F
101	低粘度，渗透型	1-3	(0.05)0.002	(21)3050	3-5	(-55 - 82)-65 - 180
102	通用型	70-90	(0.15)0.006	(21)3050	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
105	难粘橡胶 (如: EPDM)	30-50	(0.10)0.004	(20)2900	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
108	中等间隙填充，塑料粘接	400-600	(0.20)0.008	(21)3050	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
170	金属粘接，最大间隙填充	1000-2000	(0.38)0.015	(24)3500	15-20	(-55 - 90)-65 - 195
240	高粘度	1500-2500	(0.43)0.017	(23)3300	15-20	(-55 - 82)-65 - 180
268	快速固化，最大间隙填充	1500-2000	(0.40)0.016	(21)3050	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
731	柔性，增韧性	100-200	(0.15)0.006	(27)3950	30-50	(-55 - 120)-65 - 250
735	柔性，增韧性，黑色	200-300	(0.15)0.006	(27)3950	30-50	(-55 - 120)-65 - 250
737	柔性，增韧性，黑色，间隙填充	2000-4000	(0.50)0.020	(21)3050	25-30	(-55 - 120)-65 - 250
790	快固型，渗透型	1-3	(0.05)0.002	(20)2900	2-3	(-55 - 82)-65 - 180
791	快固型，低粘度	30-50	(0.10)0.004	(20)2900	2-3	(-55 - 82)-65 - 180
792	快固型，通用型	70-90	(0.15)0.006	(20)2900	2-3	(-55 - 120)-65 - 250
795	快固型，通用型	400-600	(0.18)0.007	(20)2900	3-5	(-55 - 82)-65 - 180
798	快固型，间隙填充	1500-2500	(0.43)0.017	(21)3050	5-10	(-55 - 82)-65 - 180
799	快固型，大间隙填充	4000-6000	(0.50)0.020	(21)3050	5-10	(-55 - 82)-65 - 180
801	耐高温	30-40	(0.08)0.003	(21)3050	10-15	(-55 - 130)-65 - 270
802	耐高温	90-110	(0.15)0.006	(21)3050	10-15	(-55 - 160)-65 - 320
820	耐高温	90-110	(0.15)0.006	(21)3050	10-15	(-55 - 200)-65 - 390
910	金属粘接，渗透型	70-90	(0.15)0.006	(26)3750	5-10	(-55 - 90)-65 - 195
910FS	金属粘接	1-5	(0.05)0.020	(26)3750	3-5	(-55 - 90)-65 - 195
919*	耐高温，渗透型	1-5	(0.05)0.020	(21)3050	10-15	(-55 - 250)-65 - 480
920*	耐高温	70-90	(0.15)0.006	(21)3050	10-15	(-55 - 250)-65 - 480
922*	耐高温，大间隙填充	1500-2000	(0.43)0.017	(21)3050	10-15	(-55 - 250)-65 - 480
940	低气味、低白化	5-10	(0.05)0.020	(18)2600	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
941	低气味、低白化	20-40	(0.08)0.003	(18)2600	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
943	低气味、低白化	90-110	(0.15)0.006	(18)2600	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
947	低气味、低白化	1000-1500	(0.25)0.010	(18)2600	20-30	(-55 - 82)-65 - 180
2010	快速固化，触变型	21,000-25,000	(0.50)0.020	(21)3050	10-15	(-55 - 82)-65 - 180
2011	触变胶，不滴胶	Gel	(0.50)0.020	(22)3200	5-10	(-55 - 120)-65 - 250
POP	溶剂	2	N/A	N/A	N/A	N/A
QFS16	溶剂	2	N/A	N/A	N/A	N/A
CSA-NF	不易燃溶剂	1	N/A	N/A	N/A	N/A
CA Solvent	溶剂	1.5	N/A	N/A	N/A	N/A

POP-底涂剂增加附着力。活化剂QFS16和不易燃的CSA-NF提高固化速度，尤其是在酸性表面上。
*耐高温需二次固化。全固时间是24小时。更多详细信息，见技术资料表。

FS金属粘结,快速固化版

*要求二次固化机理,可耐高温250℃

欲了解更多单个产品技术和安全资料或需量身定制产品，请联系 Permabond。

亚洲唯一子公司——宽固胶粘剂贸易（上海）有限公司

Permabond 全球化

无论您在何处制造或者您的研究机
构位于何处，Permabond的代表都
可以为您提供技术支持。同时我们
在全球范围内有广泛的、且训练有
素的经销商。



深圳市慧烁机电有限公司

深圳：0755-86215125

上海：021-61005201

Email: info@wisbay.cn

www.permabond.com www.permabond.com.cn

声明：在Permabond产品数据表中，所有技术资料 and 说明都是基于可信赖的测试基础上得出的，但不作出适用性担保，Permabond 所有员工不得以明示或暗示方式作出任何担保。我们强烈建议，客户在大量生产前，应在自己的工艺操作环境下测试产品的品质和适用性是否符合其应用要求。这里讨论的产品，是在无任何明示和暗示的担保下出售的。本公司的任何销售代表无权擅自对上述内容进行修改；本公司的工程师仅就产品选择方面提供其建议。此文件不应被解释为任何相关专利权不存在，也不表示允许在未经专利持有者授权下擅自对专利产品变造或衍生任何发明。我们也希望购买方根据化学生产商协会责任关怀项目（the chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program）的指导规范来使用我们的产品。注：中文版以对应的英文版为最终解释版本。